**PLC Programlama ve Otomasyon Eğitimi**

|  |  |
| --- | --- |
| **Kurs İsmi** | **Süre (Saat)** |
| **PLC (Programlanabilir Lojik Kontrol) Programlama ve Otomasyon** | **32** |

* PLC Donanımı (Siemens S7-200/S7-1200)
* PLC’nin Çalışma & Programlama Mantığı
* Microwin S7-200 Programlama
* Ladder Programlama Dili
* Bit Lojik Komutları
* Mühürleme Devreleri
* Set / Reset Komutları
* Flip-Floplar
* Markerler
* Pozitif & Negatif Kenar Tetikleme
* Zamanlayıcılar
* Sayıcılar
* Micro WIN ile S7-200 Programlama Örnekleri
* **Uygulamalar (Siemens S7-200 ile)**
  + DC Motor Start & Stop
  + Step Motor Hız Kontrolü
  + Dörtyol Kavşağı Sinyalizasyon Otomasyonu
  + Dört Katlı Asansör Otomasyonu
* Veri Taşıma & Dönüştürme Komutları
* Matematiksel İşlemler
* Gerçek Zaman Saati Uygulamaları
* Yapısal Programlama
* Kesintiler
* Altprogramlar
* Fonksiyonlar
* Veri Blokları
* Analog Sensörler & Analog Sinyal İşleme
* Hızlı Sayıcılar
* Operatör Paneller
* TD200 Operatör Paneli ile Ekran Uygulamaları
* Temel Düzey PTO & PWM
* **Uygulamalar:**
  + Kazan Seviye Kontrolü
  + Kazan Seviyesi & Oransal Kontrol ile Pompa Çalışma Hızı
  + İnvertör & PLC Analog Çıkışı ile AC Motor Hız Kontrolü

**Eğitimler gerçek S7-200 ve S7-1200 PLC’lerle yapılır. Uygulamalar mini asansör üzerinde adım adım çalıştırılması ve eğitim sonunda bir asansörün ve konveyörün programlanması ve devreye alınması şeklinde gerçekleştirilir.**