

PLC Programlama ve Otomasyon Kursu

Kurs İsmi	Süre (Saat)
PLC (Programlanabilir Lojik Kontrol) Programlama ve Otomasyon	24

Kursu verecek öğretim elemanının PLC konusunda daha öncesinden ders vermiş olması, aşağıda belirtilen kurs içeriklerine hakim ve PLC konusunda tecrübesinin olması gerekmektedir.

- PLC Donanımı (Siemens S7-200/S7-1200)
- PLC'nin Çalışma & Programlama Mantiği
- Microwin S7-200 Programlama
- Ladder Programlama Dili
- Bit Lojik Komutları
- Mühürleme Devreleri
- Set / Reset Komutları
- Flip-Floplar
- Markerler
- Pozitif & Negatif Kenar Tetikleme
- Zamanlayıcılar
- Sayıcılar
- Micro WIN ile S7-200 Programlama Örnekleri
- **Uygulamalar (Siemens S7-200 ile)**
 - DC Motor Start & Stop
 - Step Motor Hız Kontrolü
 - Dört Yol Kavşağı Sinyalizasyon Otomasyonu
 - Dört Katlı Asansör Otomasyonu
- Veri Taşıma & Dönüştürme Komutları
- Matematiksel İşlemler
- Gerçek Zaman Saati Uygulamaları
- Yapısal Programlama
- Kesintiler
- Altprogramlar
- Fonksiyonlar
- Veri Blokları
- Analog Sensörler & Analog Sinyal İşleme
- Hızlı Sayıcılar
- Operatör Paneller
- TD200 Operatör Paneli ile Ekran Uygulamaları
- Temel Düzey PTO & PWM
- **Uygulamalar:**
 - Kazan Seviye Kontrolü
 - Kazan Seviyesi & Oransal Kontrol ile Pompa Çalışma Hızı
 - İnterör & PLC Analog Çıkışı ile AC Motor Hız Kontrolü

Eğitimler gerçek S7-200 ve S7-1200 PLC'lerle yapılır. Uygulamalar mini asansör üzerinde adım adım çalıştırılması ve eğitim sonunda bir asansörün ve konveyörün programlanması ve devreye alınması şeklinde gerçekleştirilir.

İlgili kursa eğitici olarak başvuru yapmak isteyen öğretim elemanlarının Sürekli Eğitim Uygulama ve Araştırma Merkezi web sayfası duyurular bölümünden, başvuru formunu doldurmaları gerekmektedir.

Duyuru linki:

<https://sem.kku.edu.tr/Idari/Duyuru/Index/13903>